

Industry 4.0 in coding en marking, deel 2

Centrale Aansturing

Laten wij er niet om heen draaien: mensen zijn een risicofactor... Hoe minder ze dus hoeven te doen, des te beter. Gelukkig is er tegenwoordig Centrale Aansturing: alle printers zijn met één handeling op een centrale terminal direct ingesteld op de volgende printjob. Dus niet meer naar elke printer op en neer lopen, maar nog belangrijker: niet meer tussen printjobs in handmatig door eindeloze menu's, functies en labelbestanden hoeven spitten.

Welkom bij deel 2 van onze Whitepaper: Industry 4.0; welk voordeel biedt dit nu echt voor Coding & Marking? Wij zijn Kortho, opgericht in 1926 in Amsterdam en nog altijd de enige fabrikant van codeer- en merkapparatuur in Nederland. Onze missie: de voordelen van Industry 4.0 tot een laagdrempelig, snel en eenvoudig te verkrijgen gemeengoed maken. Iets wat wij met een knipoog Industry 5.0 noemen. Hoe? Dat leest u per onderdeel in deze serie Whitepapers. Deze keer over Centrale Aansturing! Veel leesplezier,

Meindert de Groot
Directeur

Het is werkelijk één klik en gaan. Het meest herkenbare voorbeeld hiervan is wanneer een operator een complete lijn kan instellen door slechts een barcode te scannen op een productiesheet. In één handeling zijn alle printers, van product tot pallet, gereed voor de volgende productierun. Verkeerde labelselecties of typfouten behoren dus tot het verleden. Het is éénmalig alle parameters en data correct instellen, en dan zullen de prints dat elke keer opnieuw ook weer zijn. En naast foutpreventie wordt er ook nog veel tijd bespaard bij het (her)configureren van de lijn. De input van de operator beperken tot slechts het bijvullen van de inkt, lint of labels is waar we naar toe moeten willen. En dat is precies wat Centrale Aansturing u te bieden heeft.

Implementatiechecklist

Maar hoe kunt u centrale aansturing op de beste en meest kostenefficiënte (Industry 5.0-) manier implementeren? Hieronder een beknopte checklist:

1 | Software en integratie inbegrepen

Leveranciers die voor centrale aansturing nog functies op maat willen/moeten programmeren, of deze pas tegen beta-

ling *unlocken*, hanteren nog het pre-Industry 5.0 verdienmodel. De echte Industry 5.0 coding-leverancier begrijpt dat in een geautomatiseerde wereld software en integratie serviceproducten zonder winsttoegmerk zijn. Hij zal dus, net als u, alles zo snel en met zo min mogelijk maatwerk werkend willen krijgen. Iets wat met de juiste apparatuur en kennis heel goed mogelijk is.

2 | Uw leverancier is objectief

Er zijn vele gespecialiseerde softwarehuizen die met honderden programmeurs als corebusiness niets anders doen dan label- en aansturingsoftware maken. Iets waar een dealer, lokaal softwarehuis en zelfs een printerfabrikant nooit tegenop kunnen programmeren.

Met slechts één handeling zijn alle printers direct ingesteld voor de volgende printjob

De Industry 5.0-leverancier (die er toch niet op verdient en z.s.m. van A naar B wil) zal dus objectief het beste pakket voor uw situatie hieruit aanwijzen. Hoe meer van uw wensen er immers al standaard inzitten, hoe minder maatwerk er nodig zal zijn. De Industry 5.0-leverancier heeft dus verregaande kennis van wat de wereld allemaal te bieden heeft op automatiseringsgebied. Let op: dit is dus zelden software die door uw leverancier (of een bevriend bedrijf) zelf is ontwikkeld. Merkt u dus dat uw leverancier voor elk vraagstuk 'toevallig' steeds weer uitkomt bij hetzelfde (eigen) pakket: wees dan op uw hoede.

3 | Apparatuur is 'omnicompatible'

U kunt alleen uit het wereldwijde aanbod aan aansturingsoftware putten als uw appa-

atuur dit toelaat. Dichtgetimmerde printers, die alleen compatibel zijn met de eigen software en/of accessoires, zijn dus ongeschikt. Een echte Industry 5.0-printer is namelijk open en kan direct honderd procent geïntegreerd worden in elk EPR, softwarepakket en/of elke productieomgeving.

4 | Implementatie is tot op functieniveau uitgelegd

Dit is het lastigste punt. Want iets wat er aan de buitenkant eruit ziet als een Industry 5.0 plug & print supermachine, kan achteraf nog steeds een eindeloze maatwerknachtmerrie blijken. Een protocol met slechts 2 functies of eentje met 300 mogen immers beiden een protocol worden genoemd. En zelfs dan is er nog geen garantie dat de functies die u specifiek zoekt er standaard inzitten. Laat u daarom op functieniveau niet alleen vertellen *OF* iets kan, maar vooral ook *HOE*. Let op: de vertegenwoordiger is zelden de aangewezen persoon hiervoor! Als het vaag blijft, of toch veel naar maatwerk, *pitches* en *work-arounds* riekt, dan weet u genoeg. Zeggen dat alles kan, en daarna op uw kosten pas gaan uitzoeken hoe, is echt niet meer van deze tijd.

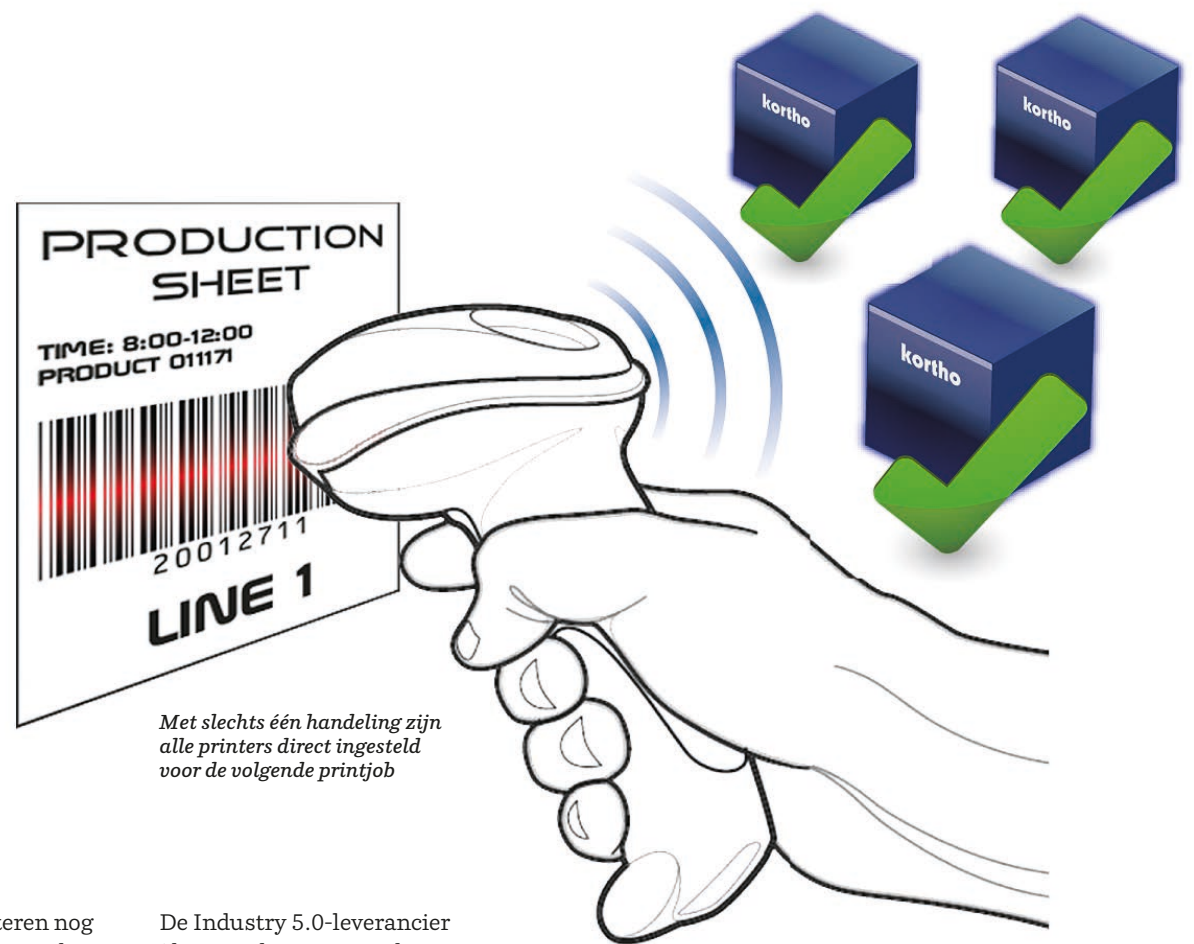
5 | Eén leverancier voor het hele traject

De echte Industry 5.0-leverancier levert zowel de hardware als het IT-gedeelte. Immers, nu maatwerk tot een minimum is gereduceerd, is het niet zo spannend meer. Merkt u dus dat uw leverancier samen met een ander bedrijf moet optrekken of (erger nog) het IT- of hardwaregedeelte moet uitbesteden, dan wordt het tijd om verder te kijken. Niet alleen is dit namelijk een duidelijke indicatie dat de kennis er intern niet is (zie punt 2, 3 en 4), maar ook dat men naar elkaar zal wijzen als het project maar niet goed werkend wordt opgeleverd.

Conclusie

Een centraal aangestuurd codeerproces op maat is realiseerbaar op twee manieren. Traditioneel: vanaf nul helemaal voor u op maat gemaakt. Of op de Industry 5.0-manier: Zoveel mogelijk gebruikmakend van 's werelds reeds ontwikkelde en beproefde technologie. De kennis, apparatuur en het gehanteerde verdienmodel van uw leverancier zijn doorslaggevend welke van de twee u aangeboden zal krijgen.

Volgende keer:
Database publishing.



“
De echte Industry 5.0-leverancier levert zowel de hardware als het IT-gedeelte

